

# MOBILE KLIMAGERÄTE

**R410A**  
REFRIGERANT



AMC-XXAN1

## AMC-11AN1 AMC-14AN1

- Automatische Schutzfunktionen
- Unabhängige Entfeuchtungsfunktion
- Steuerung mit Mikroprozessor
- Rotationskompressor
- Austauschfilter
- 24-Stunden-Timer
- Umweltfreundlich
- 2 Jahre Garantie



### STANDARDZUBEHÖR

AMC-WINK  
FENSTERSET





MODELL		AMC-11AN1	AMC-14AN1	
Leistung Kühlen / Heizen	kW	3,0 / 3,0	4,0 / 4,0	
Frequenz/Spannung	Hz / V	1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240	
EER / COP	-	2,6 / 3,1	2,6 / 3,1	
Energieklasse Kühlen/ Heizen	-	A / A++	A / A++	
Schalldruckpegel in 1m	Innen	dB(A)	65	65
Abmessungen (B x H x T) / Netto Gewicht	Innen	mm/kg	300 x 760 x 532 / 28,5	300 x 760 x 532 / 30,6
Betriebstemperaturbereich (Kühlen/Heizen)		°C	17-32 / 7-25	17-32 / 7-25

R410A (50% HFC-32, 50% HFC-125), GWP 2088  
 Diese Anlage enthält fluorierte Treibhausgase, die im Kyoto-Protokoll mit einbezogen sind.  
 Hermetisch dichtes System.

**OPTIONALES ZUBEHÖR (SETS)**

AMC-WK  
WANDSET



AK-15A  
WANDSET



WK-400A  
FENSTERSET

