



sinclair

.....el mundo necesita  
un mejor clima

CATÁLOGO  
AIRE ACONDICIONADO  
RESIDENCIAL & LIGHT  
COMMERCIAL  
2023

 **sinclair**  
AIR CONDITIONING



## ACERCA DE LA MARCA SINCLAIR

La marca Sinclair tiene una larga tradición y también creemos en un futuro brillante. Los sistemas de aire acondicionado y calefacción Sinclair gozan cada año de mayor popularidad y confianza en el mercado. Nuestro sólido equipo de profesionales garantiza una cooperación perfecta con socios de muchos países de todo el mundo. El desarrollo de nuestra asociación nunca termina.

SINCLAIR Global Group se basa en los principios esenciales de asociación a largo plazo y productos de alta calidad. Organizamos regularmente cursos de formación técnica en nuestra academia para asegurarnos de que para asegurarnos de que todos nuestros socios conocen nuestros productos en detalle y disponen de información actualizada sobre todas las innovaciones técnicas de nuestra gama de productos, así como de la información adecuada.

las innovaciones técnicas de nuestra gama de productos y una formación técnica adecuada.

Los productos SINCLAIR garantizan una temperatura agradable en su hogar u oficina en todas las condiciones climáticas durante todo el año. Nos complace presentarle los acondicionadores de aire SINCLAIR.

la calidad mejora  
la colaboración

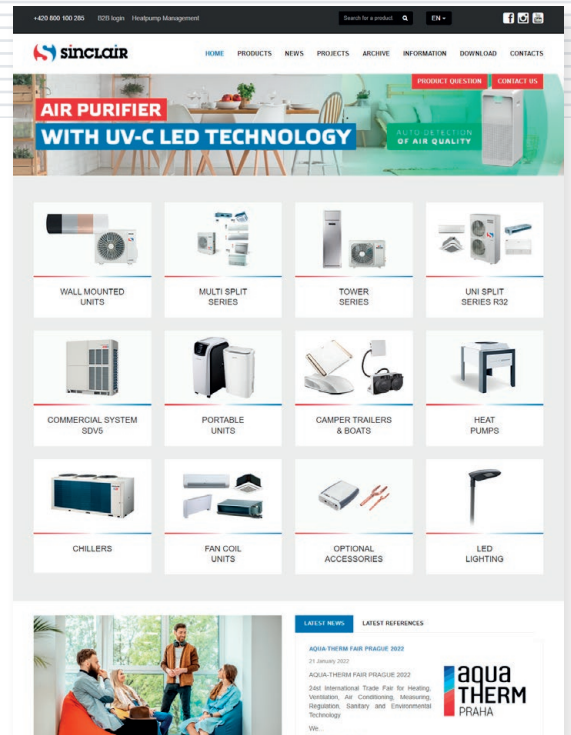
## NUESTRA VISIÓN Y MISIÓN

La protección del medio ambiente es cada vez más importante para la humanidad y las generaciones futuras. El Grupo SINCLAIR Global lo percibe de la misma manera, de ahí que nos centremos en desarrollar y aplicar nuevas tecnologías que ayuden a reducir el consumo de energía y el efecto invernadero. Nuestros productos cumplen las estrictas normas de la UE y, en muchos casos, incluso las superan. SINCLAIR cree en la progresión a largo plazo, estable y saludable, respaldada por el trabajo duro y un sólido código ético. El éxito a largo plazo de cualquier marca depende de clientes satisfechos. Nuestros clientes están satisfechos gracias a productos de alta calidad, fiables y técnicamente avanzados, con precios razonables y un diseño atemporal.



## WWW.SINCLAIR-SOLUTIONS.COM

Nuestro sitio web está dedicado a todos aquellos que deseen obtener más información sobre los acondicionadores de aire Sinclair y otros productos. Además, después de iniciar sesión en la sección de socios, podrá descargar toda la documentación técnica.



## RESUMEN

- 4 AÑOS CONTIGO, 20 AÑOS CON NOSOTROS
- 6 FUNCIONES INTELIGENTES SINCLAIR
- 8 ECOLOGÍA SINCLAIR
- 10 SERIE SPECTRUM PLUS
- 12 SERIE TERREL
- 14 SERIE KEYON
- 16 SERIE RAY
- 18 SERIE CONSOLE
- 20 SERIE MULTI VARIABLE UNIDADES EXTERIORES
- 22 SERIE MULTI VARIABLE UNIDADES INTERIORES
- 24 UNIDADES EXTERIORES DE LA SERIE UNI SPLIT
- 28 UNIDADES INTERIORES DE LA SERIE UNI SPLIT
- 30 CONDUCTO DE ALTA PRESIÓN ESTÁTICA
- 34 UNI SPLIT SERIES - UNIDADES EXTERIORES
- 36 SERIE TORRE
- 38 SERIE WINDOW
- 40 SERIE MONOBLOCK
- 42 SERIE REMOLQUE
- 44 SERIE EMBARCACIÓN
- 46 ACONDICIONADORES DE AIRE LOCALES
- 48 DESHUMIDIFICADORES MÓVILES
- 50 PURIFICADORES DE AIRE
- 54 ACCESORIOS
- 57 FILTROS OPCIONALES
- 58 NOTAS Y EXPLICACIONES

# La tecnología Plasmatec garantiza la purificación del aire de bacterias nocivas. El aire no sólo está limpio sino también fresco.

## PLASMA TEC

Encienda la nueva función de su aire acondicionado SINCLAIR: la tecnología Plasma y sienta cómo el aire se vuelve más limpio y fresco.

El aire acondicionado SINCLAIR no sólo enfriará o calentará su habitación, sino que también hará que su entorno sea más seguro. La tecnología de plasma hará que el aire sea más limpio, más fresco y libre de bacterias dañinas. Proteja a su familia con esta nueva función. Reduzca las posibilidades de contraer la gripe o cualquier otra enfermedad causada por bacterias transmitidas por el aire. Puede reducir los alérgenos en el aire, mejorando la vida de las personas alérgicas.

"La tecnología Plasma air produce un bioclima natural rico en moléculas activas de oxígeno, conocidas como iones. El sistema Plasma air crea una cantidad medible y controlable de iones de oxígeno positivos y negativos. Los iones negativos contienen un electrón adicional, mientras que a los iones positivos les falta un electrón, lo que da lugar a un estado inestable.

Estos iones inestables proporcionan los siguientes beneficios:

## REDUCCIÓN DE PARTÍCULAS

Los iones cargan las partículas suspendidas en el aire mediante enlaces iónicos. Estas partículas cargadas se adhieren entre sí, se hacen más pesadas y caen al suelo. Estas partículas más grandes también se devuelven a través del sistema de aire acondicionado, donde son capturadas por el filtro.

## ESTERILIZACIÓN

A medida que se dividen en la zona de división, las bacterias y las esporas de moho se unen a moléculas de oxígeno activo y se oxidan y destruyen. Las bacterias y las esporas ya no pueden multiplicarse. Además, las partículas son los vehículos que transmiten las células bacterianas de persona a persona. Como los iones hacen que las partículas caigan al suelo, el resultado es menos bacterias en la zona de respiración.

## NEUTRALIZACIÓN DE OLORES

Los gases y aerosoles olorosos se oxidan al entrar en contacto con moléculas de oxígeno activo. Los olores, especialmente los de origen orgánico, se eliminan rápidamente.

## CONTROL DE VOC

Los compuestos orgánicos volátiles (Voc) se emiten en forma de gases donde hay moquetas, materiales de construcción, muebles, equipos de oficina, productos de limpieza, pinturas, pegamentos, disolventes o pesticidas. Los iones intercambian electrones con estos Vocs descomponiendo sus estructuras moleculares en otras menos nocivas.

## BENEFICIOS PARA LA SALUD

Los pulmones humanos y animales absorben el oxígeno del aire limpio ionizado de forma más eficaz, lo que mejora la salud y el bienestar general. Se mejora el estado de alerta y la concentración.

PLASMA+TEC

STERILIZATION RATE  
**UP TO 90 %**

\* Prueba realizada en un laboratorio de 30 m<sup>3</sup> donde la cantidad de bacterias transportadas por el aire antes de la purificación es de  $4,88 \times 10^2$  UFC/m<sup>3</sup>.



CORONAVIRUS



INFLUENZA  
VIRUS



ROTAVIRUS



BACILLUS



COCCUS



MOLDS

### ESTERILIZACIÓN UV-C

La exposición a la luz UV-C mata gérmenes, virus, simplemente microorganismos en general. Ahora adoptamos esta función en nuestra serie Marvin más reciente. Simplemente active la función a través del mando a distancia y disfrute de un aire saludable.

Sin ozono: La banda ultravioleta de la lámpara de esterilización UVC es de 270~280 nanómetros, sin humo fotoquímico, ozono y otros gases venenosos.

Diseño sellado de prevención de fugas: La lámpara UVC se coloca en la posición expuesta al evaporador directamente para evitar las lesiones causadas por los rayos ultravioleta, así como el envejecimiento de las piezas moldeadas por inyección.

Fuente de luz ultravioleta LED de baja potencia: La fuente de luz ultravioleta UVC-LED no es tóxica, es conveniente para la operación y de alta eficiencia, que puede reducir eficazmente el riesgo de peligros para el cuerpo humano para la exposición a largo plazo.



EFICIENCIA EN LA ELIMINACIÓN DE MICROORGANISMOS, ETC HASTA...

**93,91%**



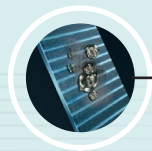
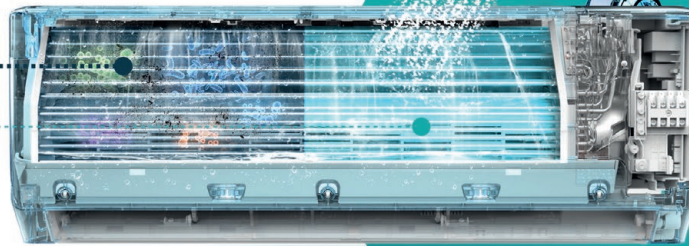
**LAMPARA UV EFICIENTE Y SEGURA**

### AUTOLIMPIEZA

Es molesto que el evaporador sea muy fácil de acumular polvo y bacterias. La tecnología de autolimpieza del evaporador Sinclair adopta cinco pasos de "condensación, congelación, descongelación, secado y esterilización 50-55 °C" para mantener el evaporador limpio para el suministro de aire fresco. Esta función es nueva en la serie Marvin.

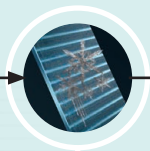
ANTES DE LIMPIEZA

DESPUES DE LIMPIEZA



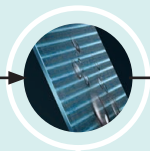
#### CONDENSACIÓN

Proceso de condensación



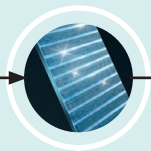
#### ESCARCHA

Se produce un escarcha



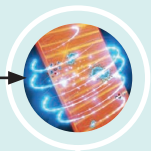
#### DESESCARCHE

Desescarche para limpiar suciedad



#### SECADO

Ecurrir hasta que la superficie esté seca



#### ESTERILIZACIÓN 50-55 °C

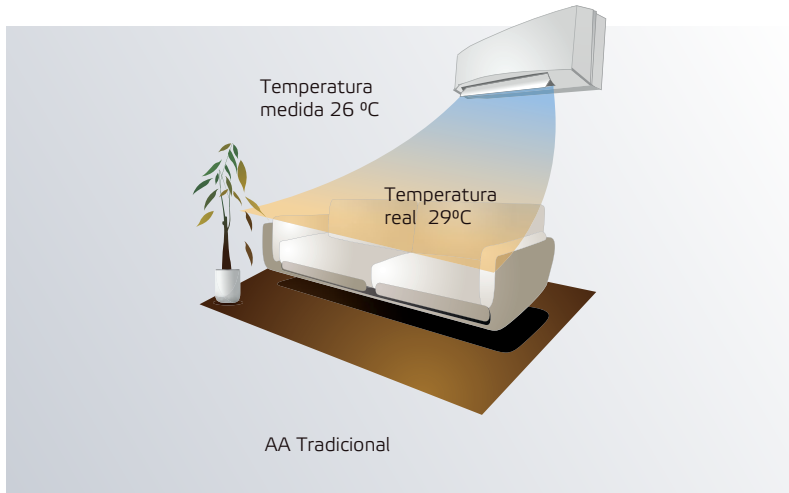
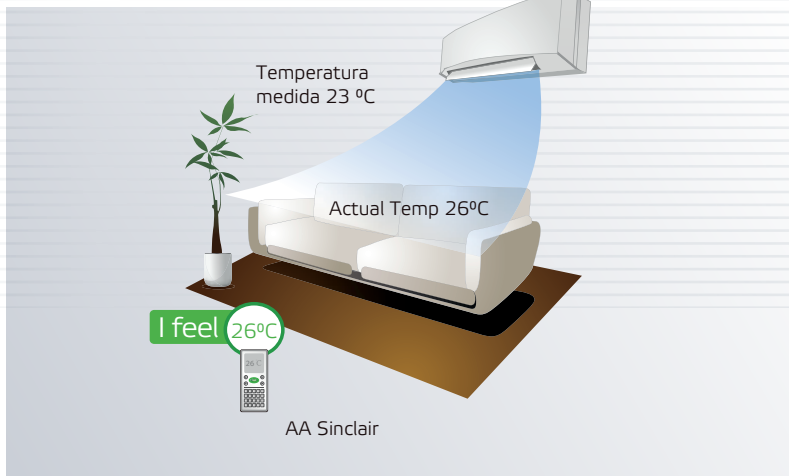
Temperatura en evaporador alcanza los 50-55°C durante 10 min



# FUNCIÓN INTELIGENTE SINCLAIR

## I FEEL

El minisensor del mando a distancia puede detectar la temperatura ambiente y transmitir la señal a la unidad interior. De este modo, la unidad puede ajustar el volumen de aire y la temperatura en consecuencia, para proporcionar el máximo confort y ahorrar energía al mismo tiempo.



## FUNCIÓN BAJA TEMPERATURA AMBIENTE

### REFRIGERACIÓN A -20 °C

Enfriamiento a -20 ° C manteniendo un funcionamiento confiable. A medida que cambia la temperatura exterior, la frecuencia del compresor y la velocidad del ventilador se ajusta en consecuencia.

### CALEFACCIÓN A -30 °C

Funciona perfectamente en calefacción con temperatura exterior de -30 ° C. Mediante la resistencia calefactora de bandeja de chasis SINCLAIR , precalentamiento del compresor y ajuste de frecuencia del compresor.

### - CALEFACCIÓN A 8 °C

Mantiene la temperatura ambiente de manera constante a 8 °C y evita que la habitación se congele mediante la operación en modo calefacción cuando no hay nadie en casa durante mucho tiempo.



-  Tratamiento anticorrosión del intercambiador
-  Refrigerante
-  Lamas de ajuste flexible
-  Pantalla LED de diagnóstico
-  Botón "TURBO"
-  Desescarche inteligente
-  Funcionamiento en invierno
-  Funcionamiento silencioso
-  Temporizador de 24 horas
-  Visualización del reloj
-  Función WiFi
-  Modo deshumidificación
-  Funcionamiento automático
-  Cómodo modo de reposo
-  Prevención de aire frío
-  Autodiagnóstico
-  Función de reinicio automático
-  Bloqueo
-  Calefacción a 8 °C
-  Tacto
-  7 velocidades de ventilador
-  Ventilación de aire fresco
-  filtros sanitarios opcionales
-  Bajo consumo eléctrico
-  Temporizador de limpieza del filtro.

Nos preocupamos por nuestro planeta.

Nos preocupan las condiciones y el clima en los que crecerán nuestros hijos y las próximas generaciones.

## mundo ecológico Sinclair

Gracias a la utilización del refrigerante ecológico R32 respetuoso con el medio ambiente R32 en todos los aires acondicionados residenciales SINCLAIR, la necesidad de cuotas de emisión de CO<sub>2</sub> se redujo en un 65%.

Estamos extendiendo gradualmente esta tendencia ecológica entre otras categorías de nuestros productos.

Con los climatizadores y deshumidificadores SINCLAIR monobloque y móviles, hemos avanzado aún más en ecológicos, ya que contienen el refrigerante puramente natural R290 Propano. Este tipo de refrigerante tiene casi ningún efecto de calentamiento global (GWP de 4).

Todos los productos Sinclair cumplen las obligaciones del productor en materia de recogida selectiva, recuperación, tratamiento, utilización y uso y eliminación de aparatos eléctricos y residuos eléctricos a través del sistema colectivo Elektrowin, a. s.





# SPECTRUM PLUS SERIES

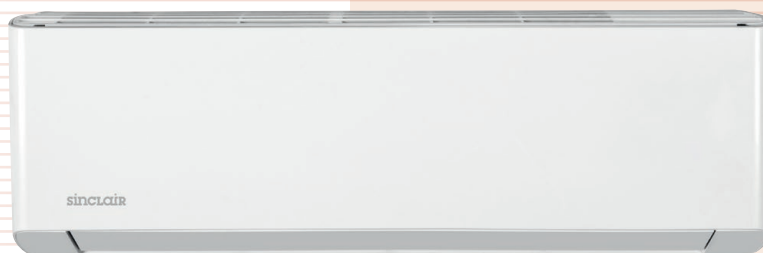


# EQUIPOS SPLIT MURALES SPECTRUM PLUS SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

## CARACTERÍSTICAS

- Clasificación energética A+++ / A++
- Compresor de 2 etapas
- Salida de drenaje a ambos lados
- Display LED oculto
- Ventilador de 7 velocidades
- Modo Auto con ajuste de temperatura
- Rango de calefacción ajustable 8~30 °C
- Calefacción con hasta -30 °C exterior
- Autoswing lamas horizontal y vertical
- Función "I FEEL™"



## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtros de aire: Catequina SAF-OPWC4 y Ion de Plata SAF-OPWS4
- Generador de plasma frío
- Módulo WiFi
- Contacto seco on/off
- Calefactor de cárter y de bandeja de chasis
- Mando IR Inalámbrico



ASH-09BIS2/W  
ASH-13BIS2/W  
ASH-18BIS2/W  
ASH-24BIS2/W

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Filtros de aire refrescantes/purificadores
- Módulo GSM G2S-T
- Módulo de Control SCMI-03S
- Pasarela BACNET SBG-01
- Mando por cable SWC-02, SWC-04, XK19
- Control Centralizado SCC-16, SCC-36
- Interfaz de Alarma SAI-01
- Posibilidad de control MODBUS a través de SWC-02 o SWC-04

**DC INVERTER** **PLASMA+TEC** 



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | ASH-09BIS2 / W                   | ASH-13BIS2 / W                   | ASH-18BIS2 / W                   | ASH-24BIS2 / W                   |
|---|-------------------------------|--------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Capacidad Frio / Calor                  | kW                            |              | 2,7 / 3,5                        | 3,5 / 4,2                        | 5,3 / 5,6                        | 7,0 / 7,0                        |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240                |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 8,5 / 5,1                        | 8,5 / 5,1                        | 6,6 / 4,4                        | 6,5 / 4,1                        |
| Clasif. Energética Frio / Calor (M, C)  | -                             |              | A+++ / (A+++ , A+++ , A)         | A+++ / (A+++ , A+++ , A)         | A++ / (A+ , A+++ , A)            | A++ / (A+ , A+++ , A)            |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 43 / 41 / 38 / 36 / 33 / 31 / 18 | 46 / 43 / 41 / 38 / 36 / 34 / 21 | 48 / 45 / 43 / 40 / 37 / 35 / 33 | 50 / 46 / 43 / 39 / 37 / 35 / 27 |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 53                               | 54                               | 56                               | 58                               |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 1,00 / 5 / 20                    | 1,00 / 5 / 20                    | 1,50 / 5 / 40                    | 2,00 / 7,5 / 50                  |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 15,9 (5/8")        | 6,35 (1/4") + 15,9 (5/8")        |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 15 / 10                      | 3 / 40 / 20                      | 3 / 40 / 20                      | 3 / 50 / 30                      |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 996 × 301 × 225 / 13,0           | 996 × 301 × 225 / 13,5           | 1101 × 327 × 249 / 16,5          | 1101 × 327 × 249 / 16,5          |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 899 × 596 × 378 / 44,5           | 899 × 596 × 378 / 45,5           | 1003 × 790 × 427 / 62,5          | 1003 × 790 × 427 / 65,0          |
| Rango de temperatura de operación       | Frio / Calor                  | °C           | -18-54 / -30-24                  | -18-54 / -30-24                  | -18-52 / -30-24                  | -18-52 / -30-24                  |

**MARVIN SERIES**



# EQUIPOS SPLIT MURALES

## MARVIN SERIES



REFRIGERANTE ECOLOGICO R32

### CARACTERÍSTICAS

- Clase energética A+++ / A++ modelos de 2,7 kW de capacidad
- Display oculto
- Función "I FEEL"
- Rango de calefacción ajustable 8~30 °C
- 7 velocidades del ventilador
- Esterilización del aire por UV-C
- Oscilación horizontal y vertical de la lama de salida de aire
- Modo silencioso sólo 19 dB(A) en las unidades SIH-09BIM y SIH-12BIM
- Deshumidificación según el nivel de humedad requerido
- Limitación de potencia eléctrica al 50 o 75 %
- Modo nocturno funcionamiento silencioso de la unidad exterior

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtros catequina SAF-OPWC4 y antibacteriano SAF-OPWB4
- LED UV-C
- Generador de plasma frío
- WiFi
- Contacto seco ON/OFF
- Resistencia eléctrica de chasis
- Mando a distancia

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Filtros purificadores
- Módulo GSM G2S-T
- Módulo de control SCMI-03S
- Pasarela BACNET SBG-01
- Mando por cable SWC-02, SWC-04
- Control centralizado SCC-36
- Interfaz de alarma SAI-01
- Posibilidad de control MODBUS mediante mandos SWC-02 o SWC-04

Las unidades interiores son compatibles con Multi Variable Series



SIH-09BIMx + SOH-09BIM  
SIH-12BIMx + SOH-12BIM  
SIH-18BIMx + SOH-18BIM  
SIH-24BIMx + SOH-24BIM

DC INVERTER PLASMA+TEC WIFI UV-C LED



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | SIH-09BIMx + SOH-09BIM                | SIH-12BIMx + SOH-12BIM                | SIH-18BIMx + SOH-18BIM                | SIH-24BIMx + SOH-24BIM                |
|---|-------------------------------|--------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 2,7 / 3,0                             | 3,5 / 3,8                             | 5,3 / 5,4                             | 7,1 / 7,3                             |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240                     | 1~ / 50 / 220-240                     | 1~ / 50 / 220-240                     | 1~ / 50 / 220-240                     |
| SEER / SCOP (M)                         |                               |              | 8,5 / 4,6                             | 7,2 / 4,1                             | 7,3 / 4,2                             | 7,0 / 4,3                             |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M, C)  |                               |              | A+++ / (A+, A+++ , A)                 | A++ / (A+, A+++ , B)                  | A++ / (A+, A+++ , A)                  | A++ / (A+, A+++ , A)                  |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 38 / 37 / 34 / 31 / 26 / 23 / 22 / 19 | 41 / 38 / 36 / 33 / 30 / 27 / 25 / 19 | 45 / 42 / 40 / 37 / 34 / 29 / 26 / 23 | 48 / 44 / 41 / 40 / 38 / 36 / 33 / 27 |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 50                                    | 52                                    | 56                                    | 59                                    |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr |                                       |                                       |                                       |                                       |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   |                                       |                                       |                                       |                                       |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           |                                       |                                       |                                       |                                       |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 837 x 293 x 200 / 9,5                 | 837 x 293 x 200 / 9,5                 | 993 x 311 x 222 / 12,5                | 993 x 311 x 222 / 13,0                |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 732 x 555 x 330 / 25,0                | 732 x 555 x 330 / 25,5                | 802 x 555 x 350 / 31,5                | 958 x 660 x 402 / 45,0                |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -15-50 / -25-30                       | -15-50 / -25-30                       | -15-50 / -25-30                       | -15-50 / -25-30                       |

x - available in different colours: SIH-xxBIMx - white, SIH-xxBIMN - navy, SIH-xxBIMS - silver, SIH-xxBIMC - champagne

\* The remote controller can differ.

# TERREL SERIES



# EQUIPOS SPLIT MURALES

## TERREL SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

### CARACTERÍSTICAS

- Clasificación energética A++ / A+
- Salida de drenaje a ambos lados
- Display LED oculto
- Función "I FEEL"
- Modo calefacción 8 °C
- Ventilador de 7 Velocidades

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtros de aire: Catequina SAF-OPWC4 y Carbón Activado SAF-OPWA4
- Generador de plasma frío
- Módulo WiFi
- Contacto seco on/off
- Calefactor de cárter compresor y de bandeja de chasis
- Mando IR

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Filtros de aire refrescantes/purificadores
- Módulo GSM G25-T
- Módulo de Control SCMI-035
- Pasarela BACNET SBG-01
- Mado por cable SWC-02, SWC-04, XK19
- Control Centralizado SCC-16, SCC-36
- Interface de Alarma SAI-01
- Posibilidad Control MODBUS a través de SWC-02 o SWC-04

Las unidades interiores son compatibles con Multi Variable Series



SIH-09BITX + SOH-09BIT  
SIH-13BITX + SOH-13BIT  
SIH-18BIT2X + SOH-18BIT2  
SIH-24BIT2X + SOH-24BIT2

**DC INVERTER** **PLASMA+TEC** 



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | SIH-09BITx + SOH-09BIT           | SIH-13BITx + SOH-13BIT           | SIH-18BIT2x + SOH-18BIT2  | SIH-24BIT2x + SOH-24BIT2  |
|---|-------------------------------|--------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 2,7 / 3,0                        | 3,5 / 3,8                        | 5,3 / 5,6                 | 7,1 / 7,8                 |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 7,5 / 4,2                        | 7,1 / 4,1                        | 7,6 / 4,3                 | 7,0 / 4,2                 |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M, C)  | -                             |              | A++ / (A+, A+++ , A)             | A++ / (A+, A+++ , B)             | A++ / (A+, A+++ , A)      | A++ / (A+, A+++ , A)      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 38 / 36 / 34 / 31 / 29 / 27 / 25 | 42 / 38 / 35 / 32 / 29 / 27 / 25 | 43 / 41 / 37 / 32 / 31    | 48 / 44 / 40 / 36 / 33    |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 50                               | 52                               | 57                        | 59                        |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 0,53 / 5 / 16                    | 0,57 / 5 / 16                    | 1,0 / 5 / 16              | 1,5 / 5 / 40              |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2") | 6,35 (1/4") + 15,9 (5/8") |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 15 / 10                      | 3 / 15 / 10                      | 3 / 25 / 10               | 3 / 25 / 10               |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 889 × 294 × 212 / 11,0           | 889 × 294 × 212 / 11,0           | 1013 × 307 × 221 / 13,0   | 1122 × 329 × 247 / 16,5   |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 732 × 555 × 330 / 23,5           | 732 × 555 × 330 / 24,5           | 958 × 660 × 402 / 40,5    | 958 × 660 × 402 / 41,5    |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -15-50 / -25-30                  | -15-50 / -25-30                  | -15-50 / -25-30           | -15-50 / -25-30           |

x - available in different colours: SIH-xxBITW - white, SIH-xxBITB - black, SIH-xxBITS - silver, SIH-xxBITC - champagne

**KEYON SERIES**





# EQUIPOS SPLIT MURALES

## KEYON SERIES

REFRIGERANTE ECOLOGICO 

### CARACTERÍSTICAS

- Clasificación energética A++ / A+
- Salida de drenaje a ambos lados
- Display LED oculto
- Función "I FEEL"
- Modo calefacción 8 °C

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtros de aire: Catequina SAF-OPWC4 y Carbón Activado SAF-OPWA4
- Generador de plasma frío
- Módulo WiFi
- Contacto seco on/off (Excepto SIH-09BIK)
- Mando IR

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Filtros de aire refrescantes/purificadores
- Módulo GSM G2S-T
- Módulo de Control SCMI-03S
- Pasarela BACNET SBG-01 (Excepto SIH-09BIK)
- Mando por cable SWC-02, SWC-04, XK19
- Control Centralizado SCC-16, SCC-36
- Interface de Alarma SAI-01
- Posibilidad Control MODBUS a través de SWC-02 o SWC-04



Las unidades interiores son compatibles con Multi Variable Series



SIH-09BIK + SOH-09BIK2  
SIH-12BIK + SOH-12BIK2  
SIH-18BIK + SOH-18BIK  
SIH-24BIK + SOH-24BIK

**DC INVERTER** **PLASMA+TEC** 



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | SIH-09BIK + SOH-09BIK2    | SIH-12BIK + SOH-12BIK2    | SIH-18BIK + SOH-18BIK     | SIH-24BIK + SOH-24BIK     |
|---|-------------------------------|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 2,7 / 2,8                 | 3,2 / 3,4                 | 4,6 / 5,2                 | 6,2 / 6,5                 |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 6,8 / 4,2                 | 6,5 / 4,1                 | 6,4 / 4,0                 | 6,8 / 4,0                 |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M, C)  | -                             |              | A++ / (A+, A+++ , -)      | A++ / (A+, A+++ , -)      | A++ / (A+, A+++ , -)      | A++ / (A+, A+++ , -)      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 40 / 38 / 34 / 23         | 41 / 36 / 32 / 23         | 48 / 41 / 37 / 31         | 48 / 44 / 40 / 35         |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 51                        | 52                        | 53                        | 58                        |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 0,53 / 5 / 16             | 0,57 / 5 / 16             | 0,75 / 5 / 16             | 1,30 / 5 / 16             |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2") |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 15 / 10               | 3 / 15 / 10               | 3 / 25 / 10               | 3 / 25 / 10               |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 770 x 251 x 190 / 8,0     | 849 x 289 x 215 / 10,5    | 972 x 300 x 225 / 13,5    | 1081 x 325 x 248 / 16,5   |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 732 x 555 x 330 / 24,5    | 732 x 555 x 330 / 25,0    | 732 x 550 x 330 / 26,5    | 873 x 555 x 376 / 36,5    |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -15-43 / -15-24           | -15-43 / -15-24           | -15-43 / -15-24           | -15-43 / -15-24           |

# EQUIPOS SPLIT MURALES

## RAY SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

### CARACTERÍSTICAS

- Clasificación energética A++ / A+
- Salida de drenaje a ambos lados
- Display LED oculto
- Función "I FEEL"
- Modo calefacción 8 °C

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Mando IR Inalámbrico

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Filtros de aire refrescantes/ purificadores
- Módulo GSM G2S-T
- Módulo de Control SCMI-035
- Interfaz de Alarma SAI-01
- Módulo WiFi SWM-04



Las unidades interiores son compatibles con Multi Variable Series



SIH-09BIR + SOH-09BIR2  
SIH-12BIR + SOH-12BIR2  
SIH-18BIR + SOH-18BIR  
SIH-24BIR + SOH-24BIR



mundo con estilo  
Sinclair

DC INVERTER

PLASMA+TEC

WiFi  
READY



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | SIH-09BIR + SOH-09BIR2    | SIH-12BIR + SOH-12BIR2    | SIH-18BIR + SOH-18BIR     | SIH-24BIR + SOH-24BIR     |
|---|-------------------------------|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 2,7 / 2,8                 | 3,2 / 3,4                 | 4,6 / 5,2                 | 6,2 / 6,5                 |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         | 1~ / 50 / 220-240         |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 6,8 / 4,2                 | 6,1 / 4,0                 | 6,4 / 4,0                 | 6,8 / 4,0                 |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M, C)  | -                             |              | A++ / (A+, A+++, -)       | A++ / (A+, A+++, -)       | A++ / (A+, A+++, -)       | A++ / (A+, A+++, -)       |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 40 / 38 / 34 / 23         | 41 / 37 / 33 / 26         | 48 / 42 / 38 / 31         | 48 / 45 / 37 / 30         |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 51                        | 52                        | 55                        | 57                        |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 0,53 / 5 / 16             | 0,55 / 5 / 16             | 0,75 / 5 / 16             | 1,23 / 5 / 16             |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2") |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 15 / 10               | 3 / 15 / 10               | 3 / 25 / 10               | 3 / 25 / 10               |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 773 x 250 x 185 / 8,5     | 773 x 250 x 185 / 8,5     | 970 x 300 x 225 / 13,0    | 970 x 300 x 225 / 13,5    |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 732 x 555 x 330 / 24,5    | 732 x 555 x 330 / 25,0    | 732 x 555 x 330 / 26,5    | 873 x 555 x 376 / 36,5    |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -15-43 / -15-24           | -15-43 / -15-24           | -15-43 / -15-24           | -15-43 / -15-24           |

# RAY SERIES



A woman with dark hair pulled back, wearing a white shirt with thin yellow vertical stripes, is smiling warmly at the camera. She is seated at a table in what appears to be a cafe or office breakroom. In the background, a man in a light blue shirt and a patterned tie is smiling and looking towards the camera. On the table in front of the woman, there is a white coffee cup on a saucer, a glass of water, and a fork on a napkin. The scene is brightly lit, suggesting an indoor setting with large windows.

**CONSOLA SERIES**

# CONSOLE SPLIT AIR CONDITIONER

## CONSOLA SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

### CARACTERÍSTICAS

- Clasificación energética A++ / A+
- Salida de drenaje a ambos lados
- Ventilador de 7 velocidades
- Doble salida de aire en modo calefacción
- Función "I FEEL"
- Modo calefacción 8 °C

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtros de aire: Catequina SAF-OPWC4 y Carbón Activado SAF-OPWA4
- Generador de plasma frío
- Módulo WiFi
- Calefactor de cárter compresor y de bandeja de chasis
- Mando IR Inalámbrico

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Filtros de aire refrescantes/purificadores
- Módulo GSM G2S-T
- Mado por cable SWC-02, SWC-04, XK19
- Control Centralizado SCC-16, SCC-36
- Módulo de Control SCMI-035
- Pasarela BACNET SBG-01
- Interfaz de Alarma SAI-01
- Posibilidad Control MODBUS a través de SWC-02 o SWC-04"



ASP-09BI  
ASP-12BI  
ASP-18BI



**DC INVERTER** **PLASMA+TEC** 



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | ASP-09BI                         | ASP-12BI                         | ASP-18BI                         |
|---|-------------------------------|--------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 2,7 / 2,9                        | 3,5 / 3,8                        | 5,2 / 5,3                        |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240                | 1~ / 50 / 220-240                |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 7,2 / 4,0                        | 7,0 / 4,1                        | 6,6 / 4,1                        |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M, C)  | -                             |              | A++ / (A+, A+++, -)              | A++ / (A+, A+++, -)              | A++ / (A+, A+++, -)              |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 39 / 36 / 33 / 31 / 29 / 26 / 22 | 44 / 40 / 38 / 36 / 33 / 29 / 25 | 47 / 45 / 42 / 40 / 37 / 35 / 31 |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 49                               | 52                               | 57                               |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 0,55 / 5 / 16                    | 0,75 / 5 / 16                    | 0,95 / 5 / 20                    |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")        |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 20 / 10                      | 3 / 20 / 10                      | 3 / 25 / 10                      |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 700 × 600 × 215 / 15,5           | 700 × 600 × 215 / 15,5           | 700 × 600 × 215 / 15,5           |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 782 × 540 × 320 / 27,5           | 848 × 596 × 320 / 30,5           | 965 × 700 × 396 / 46,0           |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -15-43 / -22-24                  | -15-43 / -22-24                  | -15-43 / -22-24                  |

# MULTI VARIABLE SERIES



# UNIDADES EXTERIORES INVERTER DC MULTI VARIABLE SERIES

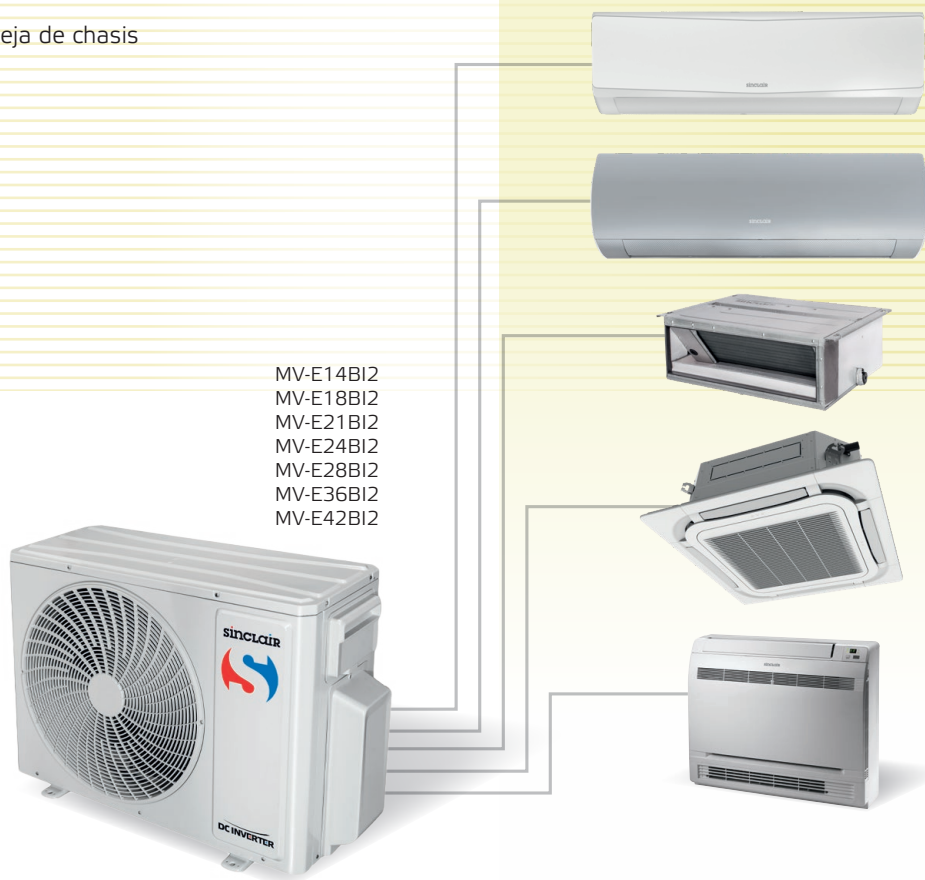
REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

## CARACTERÍSTICAS

- Función reinicio
- Calefactor de cárter compresor y bandeja de chasis
- Modo Desescarche automático
- Dimensiones compactas, ligera

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Adaptadores para conexión tuberías
- Tapones de drenaje
- Adaptador de drenaje



**DC INVERTER**



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                    |                               |              | MV-E14BI2                     | MV-E18BI2                     | MV-E21BI2                     | MV-E24BI2                     |
|---|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Número de Unidades Interiores conectables |                               |              | 1-2                           | 1-2                           | 2-3                           | 2-3                           |
| Capacidad Frío / Calor                    | kW                            |              | 4,1 / 4,4                     | 5,3 / 5,7                     | 6,1 / 6,5                     | 7,1 / 8,6                     |
| Alimentación eléctrica                    | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             |
| SEER / SCOP (M)                           | -                             |              | 7,2 / 4,2                     | 6,6 / 4,0                     | 7,8 / 4,3                     | 7,1 / 4,3                     |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)       | -                             |              | A++ / A+                      | A++ / A+                      | A++ / A+                      | A++ / A+                      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt            | Un. Ext.                      | dB(A)        | 52                            | 54                            | 58                            | 58                            |
| Refrigerante R32                          | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 0,75 / 10 / 20                | 0,90 / 10 / 20                | 1,60 / 30 / 20                | 1,70 / 30 / 20                |
| Tuberías Frigoríficas                     | Ø L. Liq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 2 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 2 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 3 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 3 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 40 / 15                   | 3 / 40 / 15                   | 3 / 60 / 15                   | 3 / 60 / 15                   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 822 x 550 x 352 / 30,0        | 822 x 550 x 352 / 32,0        | 964 x 660 x 402 / 47,5        | 964 x 660 x 402 / 47,5        |
| Rango de temperatura de operación         | Frío / Calor                  | °C           | -15-43 / -22-24               | -15-43 / -22-24               | -15-43 / -22-24               | -15-43 / -22-24               |

| MODELO                                    |                               |              | MV-E28BI2                     | MV-E36BI2                     | MV-E42BI2                     |  |
|---|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|
| Número de Unidades Interiores conectables |                               |              | 2-4                           | 2-4                           | 2-5                           |  |
| Capacidad Frío / Calor                    | kW                            |              | 8,0 / 9,5                     | 10,6 / 12,0                   | 12,1 / 13,0                   |  |
| Alimentación eléctrica                    | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             |  |
| SEER / SCOP (M)                           | -                             |              | 7,2 / 4,2                     | 7,2 / 4,0                     | NA                            |  |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)       | -                             |              | A++ / A+                      | A++ / A+                      | NA                            |  |
| Nivel de presión sonora a 1 mt            | Un. Ext.                      | dB(A)        | 58                            | 60                            | 60                            |  |
| Refrigerante R32                          | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 1,80 / 40 / 20                | 2,40 / 40 / 20                | 2,40 / 50 / 20                |  |
| Tuberías Frigoríficas                     | Ø L. Liq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 4 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 4 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") | 5 x 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8") |  |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 70 / 15                   | 3 / 80 / 25                   | 3 / 100 / 25                  |  |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 964 x 660 x 402 / 51,0        | 1020 x 826 x 427 / 72,0       | 1020 x 826 x 427 / 73,0       |  |
| Rango de temperatura de operación         | Frío / Calor                  | °C           | -15-43 / -22-24               | -15-43 / -22-24               | -15-43 / -22-24               |  |

# UNIDADES INTERIORES MULTI VARIABLE SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 



SIH-xxBIMx

## MARVIN SERIES

| MODELO                                  |              | SIH-09BIMx                            | SIH-12BIMx                            | SIH-18BIMx                            | SIH-24BIMx                            |
|---|--------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,7 / 3,0                             | 3,5 / 3,8                             | 5,3 / 5,4                             | 7,1 / 7,3                             |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied           | Outdoor unit power supplied           | Outdoor unit power supplied           | Outdoor unit power supplied           |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 38 / 37 / 34 / 31 / 26 / 23 / 22 / 19 | 41 / 38 / 36 / 33 / 30 / 27 / 25 / 19 | 45 / 42 / 40 / 37 / 34 / 29 / 26 / 23 | 48 / 44 / 41 / 40 / 38 / 36 / 33 / 27 |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   |                                       |                                       |                                       |                                       |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 837 x 293 x 200 / 9,5                 | 837 x 293 x 200 / 9,5                 | 993 x 311 x 222 / 12,5                | 993 x 311 x 222 / 13,0                |



SIH-xxBIK

## KEYON SERIES

| MODELO                                  |              | SIH-07BIK                   | SIH-09BIK                   | SIH-12BIK                   | SIH-18BIK                   | SIH-24BIK                   |
|---|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,2 / 2,4                   | 2,7 / 2,8                   | 3,2 / 3,4                   | 4,6 / 5,2                   | 6,2 / 6,5                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 39 / 37 / 33 / 22           | 40 / 38 / 34 / 23           | 41 / 36 / 32 / 23           | 48 / 41 / 34 / 31           | 47 / 44 / 38 / 35           |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 696 x 251 x 190 / 7,5       | 770 x 251 x 190 / 8,5       | 849 x 289 x 215 / 10,5      | 972 x 300 x 225 / 13,5      | 1081 x 325 x 248 / 16,5     |

SIH-07BIK is not equipped with WiFi module - can be equipped with SWM-04 WiFi module  
 SIH-07BIK and SIH-09BIK are without wired controller possibility,  
 without possibility to connect to external BMS systems MODBUS/BACNET and without the door contact

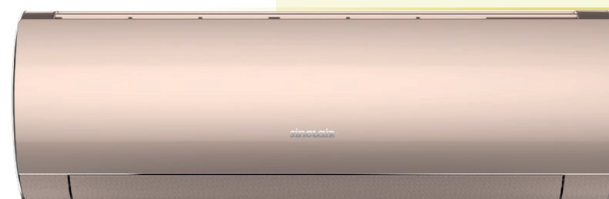
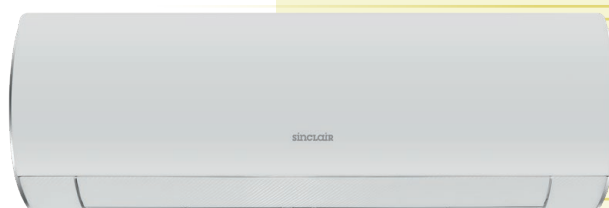
## PLASMA+TEC





# UNIDADES INTERIORES MULTI VARIABLE SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 



SIH-xxBITx

## TERREL SERIES



| MODELO                                  |              | SIH-09BITx                       | SIH-13BITx                       | SIH-18BITx                       | SIH-24BITx                       |
|---|--------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,7 / 3,0                        | 3,5 / 3,8                        | 5,2 / 5,3                        | 7,0 / 7,4                        |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 38 / 36 / 34 / 31 / 29 / 27 / 25 | 42 / 38 / 35 / 32 / 29 / 27 / 25 | 45 / 43 / 41 / 38 / 35 / 34 / 31 | 48 / 45 / 42 / 39 / 37 / 36 / 33 |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")        | 6,35 (1/4") + 15,9 (5/8")        |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 889 x 294 x 212 / 11,0           | 889 x 294 x 212 / 11,0           | 1013 x 307 x 221 / 13,5          | 1122 x 329 x 247 / 17,5          |

x - Disponible en diferentes colores, SIH-xxBITW - blanco, SIH-xxBITB - negro, SIH-xxBITS - plata, SIH-xxBITC - champagne



SIH-xxBIR

## RAY SERIES



| MODELO                                  |              | SIH-09BIR                   | SIH-12BIR                   | SIH-18BIR                   | SIH-24BIR                   |
|---|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,7 / 2,8                   | 3,2 / 3,4                   | 4,6 / 5,2                   | 6,2 / 6,5                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 40 / 38 / 34 / 23           | 41 / 37 / 33 / 26           | 44 / 42 / 38 / 31           | 48 / 45 / 37 / 30           |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 773 x 250 x 185 / 8,5       | 773 x 250 x 185 / 8,5       | 970 x 300 x 225 / 13,0      | 970 x 300 x 225 / 13,5      |

## PLASMA+TEC



# UNIDADES INTERIORES MULTI VARIABLE SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO **R32**

## UNIDADES CONSOLAS

- Módulo WiFi
- Filtros de aire - Catequina SAF-OPWC4 y Carbón Activado SAF-OPWA4
- Doble salida de aire en modo calefacción
- Generador de plasma frío
- Mando IR inalámbrico
- Posibilidad control MODBUS y BACNET mediante accesorios opcionales



MV-PxxBI



| MODELO                                  |              | MV-P09BI                         | MV-P12BI                         | MV-P18BI                         |  |
|---|--------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,7 / 2,9                        | 3,5 / 3,8                        | 5,2 / 5,3                        |  |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      |  |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 39 / 36 / 34 / 32 / 30 / 26 / 22 | 44 / 40 / 38 / 36 / 34 / 31 / 25 | 47 / 45 / 42 / 40 / 37 / 35 / 31 |  |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")        | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")        |  |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 700 × 600 × 215 / 15,5           | 700 × 600 × 215 / 15,5           | 700 × 600 × 215 / 15,5           |  |

## UNIDADES SUELO-TECHO

- Montaje Horizontal o Vertical
- Mandos IR y por cable, incluidos
- Contacto seco On/Off
- Posibilidad control MODBUS y BACNET mediante accesorios opcionales
- Mando por cable SWC-04 con WiFi integrado, opcional



MV-FxxBI



| MODELO                                  |              | MV-F09BI                    | MV-F12BI                    | MV-F18BI                    | MV-F24BI                    |
|---|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,6 / 2,7                   | 3,5 / 4,0                   | 4,5 / 5,0                   | 7,1 / 8,0                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 38 / 35 / 30 / 26           | 38 / 35 / 30 / 26           | 38 / 35 / 30 / 26           | 38 / 35 / 30 / 26           |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")   | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 870 × 665 × 235 / 25,0      | 870 × 665 × 235 / 25,0      | 870 × 665 × 235 / 25,5      | 1200 × 665 × 235 / 33,0     |



# UNIDADES INTERIORES MULTI VARIABLE SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

## UNIDADES CASSETTES DE 4 VÍAS

- Bomba de elevación de condensados incluida
- Panel decorativo incluido
- Mandos IR y por cable, incluidos
- Toma de aire exterior
- Contacto seco On/Off
- Mando por cable SWC-04 con WiFi y MODBUS integrado
- Posibilidad control BACNET mediante accesorios opcionales



MV-CxxBI2

| MODELO                                     |              | MV-C12BI2                   | MV-C18BI2                   | MV-C24BI2                   |  |
|--|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Capacidad Frío / Calor                     | kW           | 3,5 / 4,0                   | 5,0 / 5,5                   | 7,0 / 8,0                   |  |
| Alimentación eléctrica                     | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |  |
| Nivel de presión sonora a 1 mt             | dB(A)        | 41 / 36 / 32 / 28           | 43 / 36 / 32 / 28           | 46 / 42 / 39 / 37           |  |
| Tuberías Frigoríficas                      | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")   | 6,35 (1/4") + 15,9 (5/8")   |  |
| Dimensiones C. (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 570 x 570 x 265 / 17,0      | 570 x 570 x 265 / 17,0      | 840 x 840 x 240 / 29,0      |  |
| Dimensiones P. (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 620x47,5x620 / 3,0          | 620x47,5x620 / 3,0          | 950x52x950 / 6,0            |  |

## UNIDADES DE CONDUCTOS

- Bomba de elevación de condensados incluida
- Mandos IR y por cable, incluidos
- Contacto seco On/Off
- Mando por cable SWC-04 con WiFi y MODBUS integrado
- Posibilidad control BACNET mediante accesorios opcionales



MV-DxxBI2  
MV-DxxBIP

| MODELO                                  |              | MV-D09BI2                   | MV-D12BI2                   | MV-D18BI2                   | MV-D24BI2                   |
|---|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,7 / 2,8                   | 3,5 / 4,0                   | 5,0 / 5,5                   | 7,0 / 8,0                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 32 / 28 / 25 / 22           | 36 / 34 / 31 / 27           | 36 / 31 / 28 / 25           | 46 / 42 / 40 / 36           |
| Tuberías Frigoríficas                   | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")   | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")   | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 710 x 200 x 450 / 18,5      | 710 x 200 x 450 / 19,0      | 1010 x 200 x 450 / 25,0     | 900 x 260 x 655 / 31,0      |

| MODELO                                  |              | MV-D09BIP                        | MV-D12BIP                        | MV-D18BIP                        | MV-D24BIP                        |
|---|--------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           | 2,7 / 2,8                        | 3,5 / 4,0                        | 5,0 / 5,5                        | 7,0 / 8,0                        |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      | Outdoor unit power supplied      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        | 41 / 39 / 38 / 37 / 36 / 35 / 34 | 39 / 37 / 36 / 35 / 34 / 33 / 32 | 41 / 39 / 39 / 38 / 38 / 37 / 34 | 45 / 40 / 40 / 38 / 38 / 36 / 36 |
| External static pressure                | Pa           | 25-60                            | 25-60                            | 25-60                            | 25-125                           |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        | 710 x 200 x 450 / 18,5           | 710 x 200 x 450 / 19,0           | 1010 x 200 x 450 / 25,0          | 900 x 260 x 655 / 31,0           |



# UNI SPLIT 2 SERIES



# UNIDADES EXTERIORES

## UNI SPLIT 2 SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

**Nueva generación de unidades Light Commercial disponibles en capacidades de 3,5 ~ 16 kW. Las unidades con capacidades de 10 kW o superiores también están disponibles para tensión trifásica.**

### CARACTERÍSTICAS

- Clase energética A++ / A+
- Diseño ligero y compacto
- Todas las capacidades son de un sólo ventilador
- Resistencia eléctrica del chasis



**NUEVO**

ASGE-12BI2  
ASGE-18BI2  
ASGE-24BI2  
ASGE-30BI2  
ASGE-36BI2  
ASGE-36BI2-3  
ASGE-42BI2  
ASGE-42BI2-3  
ASGE-48BI2  
ASGE-48BI2-3  
ASGE-60BI2-3

**DC INVERTER**



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | ASGE-12BI2             | ASGE-18BI2             | ASGE-24BI2             | ASGE-30BI2             |
|---|-------------------------------|--------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 3,5 / 4,0              | 5,3 / 5,8              | 7,1 / 8,0              | 8,5 / 8,8              |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              |                        |                        |                        |                        |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              |                        |                        |                        |                        |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)                         |              | 48                     | 52                     | 55                     | 57                     |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr |                        |                        |                        |                        |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas              | mm (pulg.)   |                        |                        |                        |                        |
|   | L. Min.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           |                        |                        |                        |                        |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg                         |              | 675 x 553 x 285 / 24,5 | 745 x 555 x 300 / 30,5 | 889 x 660 x 340 / 41,5 | 889 x 660 x 340 / 46,0 |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        |

| MODELO                                  |                               |              | ASGE-36BI2             | ASGE-36BI2-3           | ASGE-42BI2             | ASGE-42BI2-3           |
|---|-------------------------------|--------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 10,5 / 11,5            | 10,5 / 11,5            | 12,1 / 13,5            | 12,1 / 13,5            |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240      | 3~ / 50 / 380-415      | 1~ / 50 / 220-240      | 3~ / 50 / 380-415      |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              |                        |                        |                        |                        |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              |                        |                        |                        |                        |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)                         |              | 57                     | 57                     | 58                     | 58                     |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr |                        |                        |                        |                        |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas              | mm (pulg.)   |                        |                        |                        |                        |
|   | L. Min.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           |                        |                        |                        |                        |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg                         |              | 940 x 820 x 530 / 65,0 | 940 x 820 x 370 / 75,0 | 940 x 820 x 370 / 66,0 | 940 x 820 x 370 / 76,0 |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        |

| MODELO                                  |                               |              | ASGE-48BI2             | ASGE-48BI2-3           | ASGE-60BI2-3           |
|---|-------------------------------|--------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 13,4 / 15,5            | 13,4 / 15,5            | 16,0 / 17,0            |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240      | 3~ / 50 / 380-415      | 3~ / 50 / 380-415      |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              |                        |                        |                        |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              |                        |                        |                        |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)                         |              | 59                     | 59                     | 60                     |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr |                        |                        |                        |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas              | mm (pulg.)   |                        |                        |                        |
|   | L. Min.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           |                        |                        |                        |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg                         |              | 940 x 820 x 370 / 73,0 | 940 x 820 x 370 / 81,0 | 990 x 960 x 370 / 94,0 |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        | -20-52 / -20-24        |

# UNI SPLIT 2 SERIES



# UNIDADES INTERIORES

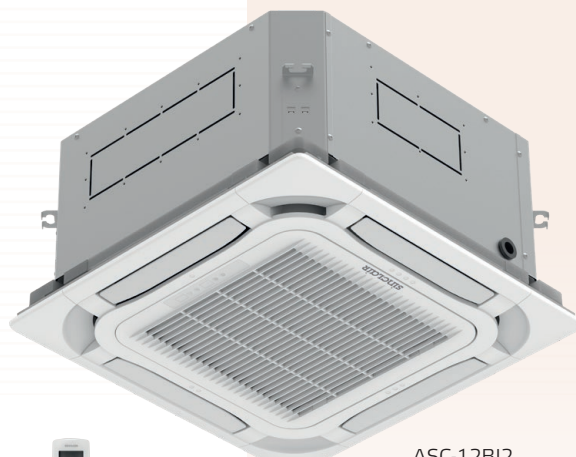
## UNI SPLIT 2 SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

### UNIDADES CASSETTE 4 VIAS

#### CARACTERÍSTICAS

- Función reinicio automático
- Bomba de elevación de condensados
- Contacto seco ON/OFF
- Toma de aire exterior
- Panel decorativo de serie
- Mando a distancia
- Función "I FEEL "
- Calefacción a 8 °C
- Deshumidificación a baja temperatura (12 °C de temperatura interior)
- Posibilidad de control MODBUS y BACNET mediante accesorios opcionales



**NUEVO**

ASC-12BI2  
ASC-18BI2  
ASC-24BI2  
ASC-36BI2  
ASC-42BI2  
ASC-48BI2  
ASC-60BI2



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                  |            | ASC-12BI2                   | ASC-18BI2                   | ASC-24BI2                   | ASC-30BI2                   |
|---|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW               |            | 3,5 / 4,0                   | 5,3 / 5,8                   | 7,1 / 8,0                   | 8,5 / 8,8                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz     |            | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| SEER / SCOP (M)                         | -                |            | 7,1 / 4,2                   | 7,2 / 4,3                   | 6,7 / 4,3                   | 6,9 / 4,3                   |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                |            | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)            |            | 36 / 35 / 33 / 29           | 43 / 41 / 39 / 35           | 39 / 38 / 36 / 34           | 47 / 46 / 42 / 38           |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas | mm (pulg.) |                             |                             |                             |                             |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Cuerpo           | mm/kg      | 570 × 260 × 570 / 16,5      | 570 × 260 × 570 / 16,5      | 840 × 200 × 840 / 21,0      | 840 × 200 × 840 / 21,0      |
|   | Panel            | mm/kg      | 620 × 47,5 × 620 / 3,0      | 620 × 47,5 × 620 / 3,0      | 950 × 52 × 950 / 6,0        | 950 × 52 × 950 / 6,0        |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor     | °C         | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             |

| MODELO                                  |                  |            | ASC-36BI2                   | ASC-42BI2                   | ASC-48BI2                   | ASC-60BI2                   |
|---|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW               |            | 10,5 / 11,5                 | 12,1 / 13,5                 | 13,4 / 15,5                 | 16,0 / 17,0                 |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz     |            | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| SEER / SCOP (M)                         | -                |            | 6,6 / 4,4                   | 6,1 / 3,8                   | 6,1 / 4,0                   | 6,1 / 3,8                   |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                |            | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)            |            | 43 / 41 / 39 / 38           | 48 / 46 / 43 / 39           | 50 / 48 / 45 / 41           | 52 / 50 / 48 / 44           |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas | mm (pulg.) |                             |                             |                             |                             |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Cuerpo           | mm/kg      | 840 × 240 × 840 / 23,0      | 840 × 240 × 840 / 23,0      | 840 × 290 × 840 / 25,0      | 840 × 290 × 840 / 26,0      |
|   | Panel            | mm/kg      | 950 × 52 × 950 / 6,0        | 950 × 52 × 950 / 6,0        | 950 × 52 × 950 / 6,0        | 950 × 52 × 950 / 6,0        |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor     | °C         | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             |

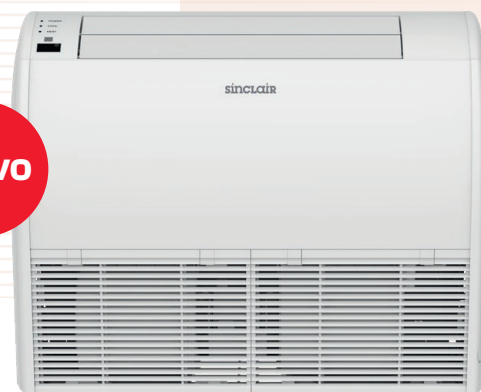
# UNIDADES INTERIORES UNI SPLIT 2 SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO R32

## UNIDADES SUELO-TECHO

- Función reinicio automático
- Contacto seco ON/OFF
- Mando a distancia
- Función "I FEEL"
- Calefacción a 8 °C
- Deshumidificación a baja temperatura (12 °C temperatura interior)
- Control MODBUS y BACNET posibilidad vía accesorios opcionales

NUEVO



WIFI  
READY

ASF-12BI2    ASF-36BI2  
ASF-18BI2    ASF-42BI2  
ASF-24BI2    ASF-48BI2  
ASF-30BI2    ASF-60BI2

mundo de confort  
Sinclair



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                  |            | ASF-12BI2                   | ASF-18BI2                   | ASF-24BI2                   | ASF-30BI2                   |
|---|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW               |            | 3,5 / 4,0                   | 5,0 / 5,5                   | 7,0 / 8,0                   | 8,5 / 8,8                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz     |            | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| SEER / SCOP (M)                         | -                |            | 6,7 / 4,0                   | 6,1 / 4,0                   | 6,8 / 3,9                   | 6,1 / 4,0                   |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                |            | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A                     | A++ / A+                    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)            |            | 39 / 36 / 32 / 28           | 44 / 42 / 39 / 36           | 45 / 44 / 41 / 38           | 49 / 47 / 45 / 43           |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas | mm (pulg.) |                             |                             |                             |                             |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Cuerpo           | mm/kg      | 870 × 665 × 235 / 25,0      | 870 × 665 × 235 / 26,0      | 1200 × 665 × 235 / 31,0     | 1200 × 665 × 235 / 31,0     |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor     | °C         | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             |

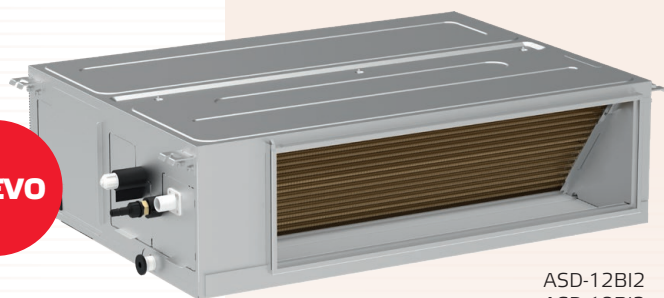
| MODELO                                  |                  |            | ASF-36BI2                   | ASF-42BI2                   | ASF-48BI2                   | ASF-60BI2                   |
|---|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW               |            | 10,0 / 12,0                 | 12,1 / 13,5                 | 13,4 / 15,5                 | 16,0 / 17,0                 |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz     |            | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| SEER / SCOP (M)                         | -                |            | 6,1 / 4,0                   | 6,1 / 3,8                   | 6,1 / 4,0                   | 6,1 / 4,0                   |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                |            | A++ / A+                    | A++ / A                     | A++ / A+                    | A++ / A+                    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)            |            | 49 / 47 / 45 / 43           | 49 / 47 / 44 / 42           | 52 / 50 / 48 / 44           | 54 / 53 / 49 / 45           |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas | mm (pulg.) |                             |                             |                             |                             |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Cuerpo           | mm/kg      | 1200 × 665 × 235 / 32,0     | 1570 × 665 × 235 / 40,0     | 1570 × 665 × 235 / 42,0     | 1570 × 665 × 235 / 42,0     |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor     | °C         | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             |



## UNIDADES DE CONDUCTOS

- Función reinicio automático
- Contacto seco ON/OFF
- Bomba de elevación de condensados
- Mando por cable SWC-05 incluido
- Función "I FEEL "
- Calefacción a 8 °C
- Deshumidificación a baja temperatura (12 °C temperatura interior)
- Control MODBUS y BACNET posibilidad vía accesorios opcionales

**NUEVO**



WIFI  
READY

ASD-12BI2  
ASD-18BI2  
ASD-24BI2  
ASD-30BI2  
ASD-36BI2  
ASD-42BI2  
ASD-48BI2  
ASD-60BI2



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                  |            | ASD-12BI2                   | ASD-18BI2                   | ASD-24BI2                   | ASD-30BI2                   |
|---|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW               |            | 3,5 / 4,0                   | 5,3 / 5,6                   | 7,1 / 8,0                   | 8,5 / 8,8                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz     |            | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| SEER / SCOP (M)                         | -                |            | 6,5 / 4,0                   | 6,3 / 4,0                   | 6,6 / 4,1                   | 6,4 / 4,1                   |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                |            | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)            |            | 35 / 33 / 32 / 30           | 36 / 35 / 33 / 31           | 37 / 35 / 33 / 31           | 43 / 41 / 39 / 37           |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas | mm (pulg.) |                             |                             |                             |                             |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Cuerpo           | mm/kg      | 700 × 450 × 200 / 18,0      | 1000 × 450 × 200 / 24,0     | 900 × 655 × 260 / 29,5      | 900 × 655 × 260 / 29,5      |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor     | °C         | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             |

| MODELO                                  |                  |            | ASD-36BI2                   | ASD-42BI2                   | ASD-48BI2                   | ASD-60BI2                   |
|---|------------------|------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW               |            | 10,5 / 11,5                 | 12,1 / 13,5                 | 13,4 / 15,5                 | 16,0 / 17,0                 |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz     |            | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied | Outdoor unit power supplied |
| SEER / SCOP (M)                         | -                |            | 6,4 / 4,2                   | 6,1 / 4,1                   | 6,1 / 4,0                   | 6,1 / 4,0                   |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                |            | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    | A++ / A+                    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)            |            | 39 / 38 / 37 / 36           | 43 / 42 / 41 / 40           | 43 / 42 / 40 / 38           | 46 / 44 / 42 / 40           |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Liq.+L. Gas | mm (pulg.) |                             |                             |                             |                             |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Cuerpo           | mm/kg      | 1340 × 655 × 260 / 43,0     | 1340 × 655 × 260 / 43,0     | 1400 × 700 × 300 / 52,0     | 1400 × 700 × 300 / 55,0     |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor     | °C         | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             | -20-52 / -20-24             |

# UNIDADES EXTERIORES

## UNI SPLIT SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología inverter DC
- Función reinicio
- Baterías con tratamiento anticorrosivo
- Compatible módulo de comunicación SCMI-01.4 - puede ser usado como una unidad condensadora independiente
- Calefactor de bandeja de chasis opcional

### MÓDULO DE COMUNICACIÓN SCMI

- Rango de selección de temperatura desde -10 °C (Frío) hasta +55 °C (Calor)
- Control de unidad condensadora independiente
- 3 Modos de operación básicos - controlados por temperatura ambiente, presión de succión o señal externa 0-10 V
- Control de módulos FMD
- Configuración protegida por contraseña
- Opciones de lenguaje (inglés, alemán, polaco, húngaro, croata, checo)
- Pre-configuración de todos los parámetros via USB
- Software Communicator
- Compatible con carril DIN compatible - Ancho 4M, instalación en cuadro eléctrico de la unidad



ASGE-12BI  
ASGE-18BI  
ASGE-24BI  
ASGE-30BI  
ASGE-36BI  
ASGE-36BI-3  
ASGE-42BI-3  
ASGE-48BI-3  
ASGE-60BI-3

SCMI-01.4  
MÓDULO DE  
COMUNICACIÓN

## DC INVERTER



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | ASGE-12BI                     | ASGE-18BI                     | ASGE-24BI                     |
|---|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 3,5 (0,7-3,7) / 4,0 (0,8-4,1) | 5,0 (0,6-5,3) / 5,5 (1,1-5,7) | 7,0 (0,8-7,6) / 8,0 (1,7-8,3) |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240             |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 6,1 / 4,0                     | 5,9 / 4,0                     | 7,2 / 3,9                     |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              | A+ / A+                       | A+ / A                        | A++ / A+                      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)                         |              | 50                            | 50                            | 52                            |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 0,78 / 5 / 16                 | 1,00 / 5 / 16                 | 1,60 / 5 / 40                 |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 9,52 (3/8")     | 6,35 (1/4") + 12,7 (1/2")     | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")     |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 30 / 15                   | 3 / 35 / 20                   | 3 / 50 / 25                   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg                         |              | 818x596x378 / 37,0            | 818x596x378 / 39,0            | 892x698x396 / 53,0            |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -20-48 / -20-24               | -20-48 / -20-24               | -20-48 / -20-24               |

| MODELO                                  |                               |              | ASGE-30BI                     | ASGE-36BI                         | ASGE-36BI-3                       |
|---|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 8,5 (1,0-8,9) / 8,8 (2,0-9,1) | 10,0 (1,2-10,6) / 12,0 (2,5-12,4) | 10,0 (1,2-10,6) / 12,0 (2,5-12,4) |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240                 | 3~ / 50 / 380-415                 |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 6,1 / 4,0                     | 6,1 / 4,0                         | 6,1 / 4,0                         |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              | A++ / A+                      | A++ / A+                          | A++ / A+                          |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)                         |              | 53                            | 55                                | 55                                |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 1,80 / 5 / 40                 | 2,50 / 5 / 40                     | 2,50 / 5 / 40                     |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")     | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")         | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")         |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 50 / 25                   | 3 / 65 / 30                       | 3 / 65 / 30                       |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg                         |              | 920x790x427 / 60,0            | 940x820x530 / 83,0                | 940x820x530 / 89,0                |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -20-48 / -20-24               | -20-48 / -20-24                   | -20-48 / -20-24                   |

| MODELO                                  |                               |              | ASGE-42BI-3                       | ASGE-48BI-3                       | ASGE-60BI-3                       |
|---|-------------------------------|--------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 12,1 (1,6-12,7) / 13,5 (3,0-14,0) | 13,4 (1,6-14,1) / 15,5 (3,4-16,0) | 16,0 (2,0-16,8) / 17,0 (3,7-17,6) |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 3~ / 50 / 380-415                 | 3~ / 50 / 380-415                 | 3~ / 50 / 380-415                 |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 6,1 / 3,8                         | 6,1 / 4,0                         | 6,1 / 3,8                         |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              | A++ / A                           | A++ / A+                          | A++ / A                           |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)                         |              | 56                                | 57                                | 57                                |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 2,65 / 5 / 40                     | 2,80 / 7,5 / 40                   | 3,60 / 7,5 / 40                   |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")         | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")         | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")         |
|   | L. Mín.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 75 / 30                       | 3 / 75 / 30                       | 3 / 75 / 30                       |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg                         |              | 940x820x530 / 95,0                | 940x820x530 / 99,0                | 900x1345x412 / 112,0              |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -20-48 / -20-24                   | -20-48 / -20-24                   | -20-48 / -20-24                   |

# UNI SPLIT SERIES





**COLUMNA SERIES**

# EQUIPO DE AIRE ACONDICIONADO SPLIT COLUMN SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

## CARACTERÍSTICAS

- Diseñado con énfasis en la estética
- Ideal para grandes espacios como oficinas, sala de reuniones, restaurantes, etc.
- Equipado con lamas de salida de aire horizontales y verticales motorizadas
- Sistema de desescarche inteligente
- Control WiFi
- Control por panel incorporado con display LED o mando IR inalámbrico
- Mando IR inalámbrico, incluido



AST-24BI  
AST-48BI

**DC INVERTER** 



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                               |              | AST-24BI                      | AST-48BI                          |
|---|-------------------------------|--------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW                            |              | 7,2 (1,0-9,0) / 7,9 (1,6-8,8) | 12,5 (1,7-14,6) / 13,5 (2,2-16,0) |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz                  |              | 1~ / 50 / 220-240             | 1~ / 50 / 220-240                 |
| SEER / SCOP (M)                         | -                             |              | 6,1 / 4,0                     | 5,6 / 3,7                         |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -                             |              | A++ / A+                      | A++ / A+                          |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Un. Int.                      | dB(A)        | 45 / 41 / 38 / 35             | 53 / 51 / 50 / 48                 |
|   | Un. Ext.                      | dB(A)        | 61                            | 64                                |
| Refrigerante R32                        | Prec. / Dist. / Carga Ad.x mt | kg / mt / gr | 1,60 / 5 / 40                 | 2,60 / 5 / 40                     |
| Tuberías Frigoríficas                   | Ø L. Líq.+L. Gas              | mm (pulg.)   | 6,35 (1/4") + 15,9 (5/8")     | 9,52 (3/8") + 15,9 (5/8")         |
|   | L. Min.+ L. Máx.+ H Desn.     | mt           | 3 / 20 / 10                   | 3 / 30 / 20                       |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | Un. Int.                      | mm/kg        | 507×1770×320                  | 587×1882×394                      |
|   | Un. Ext.                      | mm/kg        | 965×700×396                   | 1028×822×530                      |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor                  | °C           | -15-43 / -15-24               | -15-43 / -15-24                   |



**VENTANA SERIES**

## EQUIPOS COMPACTOS VENTANA SERIES

REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO 

### CARACTERÍSTICAS

- Clasificación energética A
- Sólo Frío
- Alarma de filtro sucio
- Arranque con bajo voltaje
- Función reinicio
- Mando IR inalámbrico, incluido

### PANEL DE CONTROL MANUAL

- Posibilidad de controlar el equipo desde los botones del panel frontal.



ASW-09BI  
ASW-12BI



mundo inteligente  
Sinclair

## DC INVERTER



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  | ASW-09BI     |       | ASW-12BI               |                        |
|---|--------------|-------|------------------------|------------------------|
| Capacidad Frío                          | kW           |       | 2,7                    | 3,7                    |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz |       | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      |
| SEER                                    | -            |       | 5,2                    | 5,4                    |
| Clasif. Energética Frío                 | -            |       | A                      | A                      |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | Lado Int.    | dB(A) | 50 / 48 / 46           | 50 / 48 / 46           |
|   | Lado Ext.    | dB(A) | 56 / 54 / 52           | 58 / 56 / 54           |
| Refrigerante R32                        | Carga        | kg    | 0,51                   | 0,63                   |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        |       | 560 x 375 x 710 / 43,0 | 660 x 428 x 700 / 50,0 |
| Rango de temperatura de operación       | Frío         | °C    | 16~43                  | 16~43                  |

A woman with brown hair and blue eyes is sitting in a blue dental chair, smiling broadly. She is wearing a light blue protective drape. In the background, a dental professional in a blue scrub top is standing with their hand on the chair's backrest. The scene is set in a bright, clinical dental office. A red banner with white text is overlaid at the top right.

# MONOBLOCK SERIES



# EQUIPOS MONOBLOCK SIN UNIDAD EXTERIOR

## MONOBLOCK SERIES

**R290**  
REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO

### CARACTERÍSTICAS

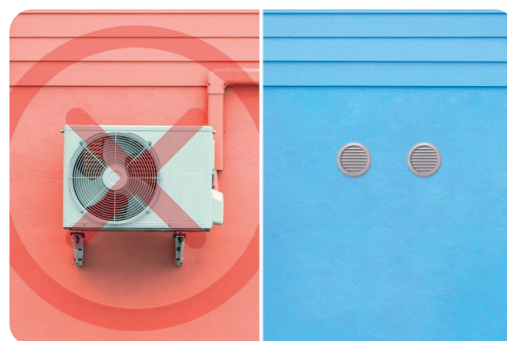
- Nuevo concepto de aire acondicionado monobloque
- 4 Modos de Funcionamiento: Refrigeración / Calefacción / Ventilación / Deshumidificación
- Instalación sin unidad exterior: Solución única y fácil para aplicaciones sin posibilidad de instalación de unidades exteriores: edificios históricos, de apartamentos, etc.
- Tecnología DC Inverter
- Atractivo diseño - Gabinete metálico
- Display LCD
- Temporizador ON/OFF de 24 horas
- Sin efecto de aspiración en la habitación

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Mando IR
- WiFi



ASM-12PI



INSTALACIÓN SIN UNIDAD EXTERIOR. IMPACTO MÍNIMO EN FACHADA.

**DC INVERTER** 



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  | ASM-12PI       |    |
|---|----------------|----|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW             |    |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz   |    |
| EER / COP                               | -              |    |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -              |    |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)          |    |
| Refrigerante R290                       | Carga          | kg |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg          |    |
| Área de aplicación                      | m <sup>2</sup> |    |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor   | °C |

# EQUIPOS PORTÁTILES

## PORTÁTILES

**R290**  
REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO

### CARACTERÍSTICAS

- Función de Auto-protección
- Función de deshumidificación independiente
- Compresor rotativo
- Filtro intercambiable
- Temporizador 24 horas
- Amigable con el entorno
- Función reinicio
- Mando IR inalámbrico, incluido

### ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Kit descarga aire condensado a ventana AMC-WINK

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de pared AMC-WK  
Permite fijar la manguera de descarga a una pared. El aire caliente se descarga al exterior a través de un orificio. El kit incluye la salida interior y exterior y una tapa.
- Kit de ventana WK-400 A  
Para la instalación en una ventana semiabierta. La descarga de aire caliente está asegurada gracias a la manguera fija y la tela evita que el aire caliente entre en la habitación. También para ventanas de tejado con bisagras en el lado más corto. La longitud total es de 4,0 m. El juego incluye velcro para la instalación.
- Módulo de control AK-15P  
Permite controlar los equipos desde fuera de la habitación.

AMC-11P  
AMC-14P



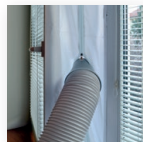
AMC-WINK



AMC-WK



WK-400A



AK-15A



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |              |    | AMC-11P            | AMC-14P            |  |
|---|--------------|----|--------------------|--------------------|--|
| Capacidad Frío / Calor                  | kW           |    | 3,0 / 3,0          | 4,0 / 4,0          |  |
| Clasif. Energética Frío / Calor (M)     | -            |    | A / A++            | A / A++            |  |
| EER / COP                               | -            |    | 2,6 / 3,1          | 2,6 / 3,1          |  |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)        |    | 65                 | 65                 |  |
| Refrigerante R290                       | Carga        | kg | 0,23               | 0,27               |  |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz |    | 1~ / 50 / 220-240  | 1~ / 50 / 220-240  |  |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg        |    | 300x760x532 / 28,6 | 300x760x532 / 30,6 |  |
| Rango de temperatura de operación       | Frío / Calor | °C | 17-32 / 7-25       | 17-32 / 7-25       |  |

# PORTÁTILES



# DESHUMIDIFICADORES



# EQUIPOS PORTÁTILES DESHUMIDIFICADORES

**R290**  
REFRIGERANTE  
ECOLÓGICO

## CARACTERÍSTICAS

- Potente capacidad de deshumidificación
- Operación silenciosa e indicadores de modo
- Función secado
- Bajo consumo eléctrico
- Función reinicio
- Indicación de depósito de agua abierto
- Salida de drenaje continuo externo
- Protección contra desborde del depósito

CFO-16P  
CFO-18P



CFO-20P

CFO-40P



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                | CFO-16P                | CFO-18P                | CFO-20P                | CFO-40P                |
|---|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Volumen deshumidificación               | lt/día         | 16,0                   | 18,0                   | 20,0                   | 40,0                   |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz   | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      | 1~ / 50 / 220-240      |
| Consumo                                 | W              | 220 / 245              | 250 / 380              | 360 / 450              | 670 / 900              |
| Corriente                               | A              | 1,1                    | 1,6                    | 2,1                    | 4,0                    |
| Volumen depósito agua                   | lt             | 41 / 38                | 43 / 41                | 43 / 41 / 39           | 48 / 45 / 42           |
| Nivel de presión sonora a 1 mt          | dB(A)          | 2,5                    | 2,5                    | 3,5                    | 6,5                    |
| Refrigerante R290                       | Carga   kg     | 0,09                   |                        | 0,11                   | 0,15                   |
| Superficie utilización recomendada      | m <sup>2</sup> | 20                     | 22                     | 28                     | 40                     |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg          | 305 x 490 x 192 / 10,5 | 305 x 490 x 192 / 10,7 | 363 x 577 x 245 / 15,5 | 396 x 625 x 286 / 22,5 |
| Rango de temperatura de operación       | °C             | 5 ~ 32                 | 5 ~ 32                 | 5 ~ 32                 | 5 ~ 32                 |

# UV PURIFICADORES DE AIRE

## CARACTERÍSTICAS

- Purificación del aire y filtración multinivel
- Tecnología LED UV-C para la eliminación de virus y bacterias
- Filtro HEPA H13 con Nanopartículas de plata
- Filtro de carbón activo
- Generador de iones negativos para mejorar la calidad del aire
- Sensor con indicador de la calidad del aire
- 3 velocidades del ventilador
- Modo: turbo/inteligente/sueño
- Vida útil del filtro hasta 2000h

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtro HEPA H13
- Filtro de carbón activado
- Filtro de algodón

## ACCESORIOS OPCIONALES

- "ACCESORIOS OPCIONALES"
- Filtros de polvo SPF-75



SP-75UV



Stop Virus



Stop Bacteria



Stop Mold



Stop Allergens



Stop Dust



Stop Smoke

## UV-C LED



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                   | SP-75UV           |  |  |
|---|-------------------|-------------------|--|--|
| Superficie utilización recomendada      | m <sup>2</sup>    | 10~75             |  |  |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz      | 1~ / 50 / 220-240 |  |  |
| Caudal de aire tratado (CADR)           | m <sup>3</sup> /h | 600               |  |  |
| Nivel de presión sonora                 | dB(A)             | 22-57 (max)       |  |  |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg             | 320x745x320 / 9,7 |  |  |
| Rango de temperatura de operación       | °C                | 0 ~ 40            |  |  |

# PURIFICADORES DE AIRE

## CARACTERÍSTICAS

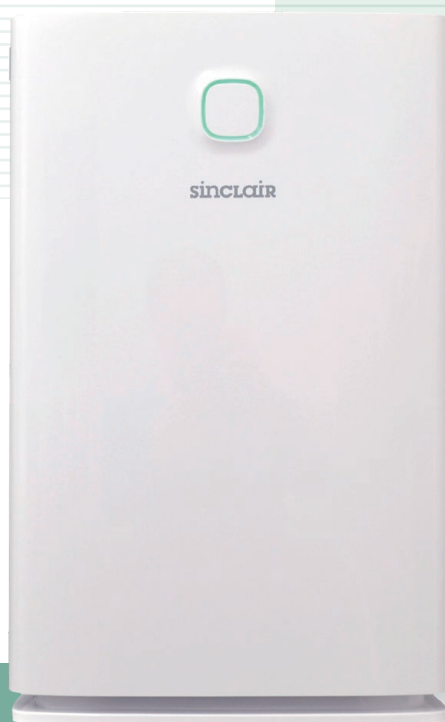
- Generador de Iones
- Detector automático de calidad de aire
- Sistema múltiple de filtrado
- Filtro HEPA H13 y carbón activado
- Modo ultrasilencioso
- Bajo consumo eléctrico
- Temporizador

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Filtro HEPA H13
- Filtro de carbón activado
- Filtro de algodón

## ACCESORIOS OPCIONALES

- "ACCESORIOS OPCIONALES
- Filtros de polvo SPF-45



SP-45AN

mundo saludable  
Sinclair



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                  |                   | SP-45AN           |  |  |
|---|-------------------|-------------------|--|--|
| Superficie utilización recomendada      | m <sup>2</sup>    | 10-45             |  |  |
| Alimentación eléctrica                  | NºF / V / Hz      | 1~ / 50 / 220-240 |  |  |
| Caudal de aire tratado (CADR)           | m <sup>3</sup> /h | 340               |  |  |
| Nivel de presión sonora                 | dB(A)             | 19 - 51           |  |  |
| Dimensiones (An x Al x Fon) / Peso Neto | mm/kg             | 374x594x201 / 6,8 |  |  |
| Rango de temperatura de operación       | °C                | 0 - 40            |  |  |



mundo amigable  
Sinclair





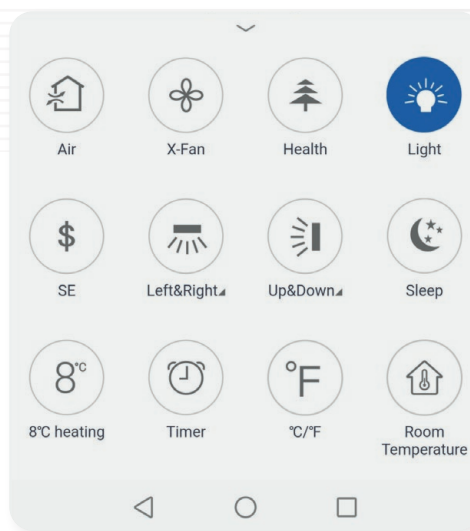
## ACCESORIOS

### APLICACIÓN WIFI EWPE

La aplicación EWPE Smart está diseñada para el control a distancia de los equipo de aire acondicionados Sinclair a través de Wi-Fi. Cree una cuenta, registre la unidad y controle su aire acondicionado desde cualquier lugar y en cualquier momento. Un dispositivo puede ser controlado por más usuarios y un usuario puede controlar hasta 30 unidades.

La app es compatible con los asistentes domésticos inteligentes Google Assistant y Amazon Alexa y sólo es Compatible con la red Wi-Fi de 2,4 GHz.

La aplicación está disponible en Google Play y App Store.



### MANDOS POR CABLE

#### SWC-02

El SWC-02 se puede utilizar con las unidades MULTI VARIABLE Series y sistemas 1x1 HW murales y consolas.

- Direccionamiento de unidades interiores para control centralizado
- Display de estado de funcionamiento y código de averías.
- Protocolo MODBUS
- Programador Semanal (2 Modos) y temporizador diario

#### SWC-03U

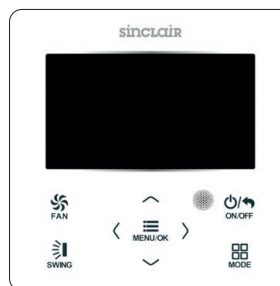
Versión actualizada del SWC-03 con más funciones y receptor de IR. Compatible con las unidades interiores UNI SPLIT Series. Este controlador cableado opcional se conecta directamente a la unidad interior.

- Direccionamiento de unidades interiores para control centralizado
- Display de estado de funcionamiento y códigos de averías
- Bloqueo para niños
- Reinicio automático
- Programador Semanal (2 Modos) y temporizador diario

#### SWC-04

Para unidades interiores Multivariable Series, sistemas 1x1 HW SIH y Consola Series. Los controladores permiten el control Wifi incluso en unidades sin dicha función - cassette, conducto y suelo-techo.

- Módulo Wifi en el interior
- Direccionamiento para control centralizado
- Bloqueo para niños
- Reinicio automático
- Pasarela MODBUS



SWC-02



SWC-04



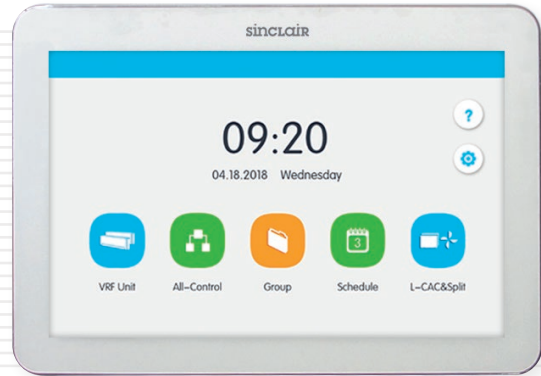
SWC-05W

**NUEVO**

## CONTROL CENTRALIZADO Y PROGRAMADOR SEMANAL SCC-36

Se puede utilizar con las unidades UNI SPLIT series, Multi Variable series y las unidades HW murales equipadas con mando por cable.

- Elegante controlador central con pantalla táctil
- Controla hasta 36 unidades interiores
- Interfaz fácil de usar
- Programador semanal
- Control de una unidad, de un grupo o de todas las unidades



## MÓDULO DE CONTROL SCMI-03S

Módulo de control para equipos de aire acondicionado en Salas de Servidores

- Para 2 equipos de aire acondicionado en la misma sala
- Conmutación periódica de las unidades
- Encendido de la 2ª unidad cuando hay falta de capacidad
- Señalización de error cuando se supera la temperatura límite



## PASARELA BACNET SBG-01

La pasarela Bacnet permite el control externo a través del protocolo Bacnet. Una pasarela puede comunicarse con hasta 255 unidades interiores. La conexión se realiza a través de SWC-02, SWC-04 y SMG-01



## MODBUS GATEWAY SMG-01

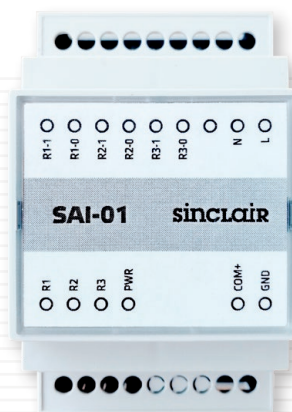
- Permite la comunicación de las unidades interiores UNI SPLIT series a través de protocolo Modbus.
- Puede utilizarse para la conexión de un sistema de control externo que utilice el protocolo Modbus o para la conexión del control centralizado SCC-36 o SCC-16 respectivamente.
- El software de control no está incluido, tiene que ser suministrado por el usuario.



## ACCESORIOS

### INTERFAZ DE ALARMA SAI-01

El SAI-01 es un módulo externo, alimentado por separado, que puede conectarse a la línea de comunicación del equipo de aire acondicionado mural para indicar el estado de funcionamiento o avería del equipo. Solamente para Equipos HW Murales SIH+SOH-xxBIX y Consolas ASP-xxBI.



### HERRAMIENTA DE DIAGNÓSTICO SDT-RAC

- Para unidades residenciales – Split mural, Multi Variable y UNI Serie SPLIT 2
- Diagnóstico de unidades interiores y exteriores
- Visualización de los parámetros de funcionamiento
- Prueba de la placa principal de la unidad interior y exterior durante fallo de comunicación
- Fácil de usar (sólo 3 botones)
- Display sencillo (4 líneas)
- Se conecta al bornero de las unidades



### MÓDULO G2S-T

Está diseñado para la supervisión externa de dos temperaturas. En caso de refrigeración o congelación de mercancías y alimentos o si las instalaciones como por ejemplo, sala de servidores están climatizadas, minimiza el riesgo de fallo mediante el envío de un SMS o por llamado telefónico a un número de teléfono preseleccionado.



## FILTROS DE AIRE OPCIONALES

### FILTRO CATALIZADOR LTC

Un filtro mecánico captura los aerosoles y pequeñas partículas, purifica el aire interior, cataliza y descompone hasta un 80% de amoníaco, hidrógeno sulfhídrico y aldehído. Este filtro es permanente y puede utilizarse durante mucho tiempo sin necesidad de regeneración. Es lavable con agua y el efecto es el mismo después del lavado. Accesorio de serie para todos los modelos de equipos de aire acondicionado split murales.

### FILTRO DE CATEQUINA SAF-OPWC

La catequina es un extracto de té verde, que se añade a los filtros por sus efectos oxidantes y esterilizantes. Las enzimas activas forman un núcleo de bencina que absorbe los olores y las sustancias nocivas del aire. El filtro de catequina captura y esteriliza eficazmente las partículas de polvo. Su tratamiento antibacteriano inactiva más del 95 % de las bacterias, por ejemplo, *Staphylococcus aureus*.

### FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO SAF-OPWA

El carbón activado es un excelente absorbente con capacidad de doble absorción: física y química, tanto del aire como de los líquidos. Absorbe rápidamente los gases nocivos, como el benceno, el formaldehído y el amoníaco.

### FILTRO FOTOCATALÍTICO SAF-OPWP

El filtro fotocatalítico reduce los olores y los gérmenes gracias a su luz ultravioleta. Purifica eficazmente el aire y lo mantiene fresco. El titanio TiO<sub>2</sub> que contiene este filtro tiene un fuerte efecto fotocatalítico, pero también es respetuoso con el medio ambiente. Elimina del aire más del 90% del ácido acético, el formaldehído, el amoníaco y más del 70% de los contaminantes nocivos.

### FILTRO DE IONES DE PLATA SAF-OPWS

El filtro de iones de plata es un tipo nuevo producto de potente esterilización. Los iones de plata son inodoros e incoloros y no tienen efectos secundarios, como irritación, contaminación o volatilidad. Después de la esterilización, los iones se reciclan a sí mismos, por lo que tienen una larga vida útil y evitan eficazmente el crecimiento bacteriano. El filtro también es respetuoso con el medio ambiente y completamente seguro. Es altamente eficiente y destruye más del 99% de las bacterias. Los propios iones de plata atraen a las bacterias y los microorganismos, atraviesan la membrana su celular e inhiben la actividad de escisión de las bacterias. Altera el ADN de las bacterias y microorganismos, provocando una pérdida de la capacidad reproductiva de las bacterias.

### FILTRO BIOLÓGICO ANTIBACTERIAS SAF-OPWB

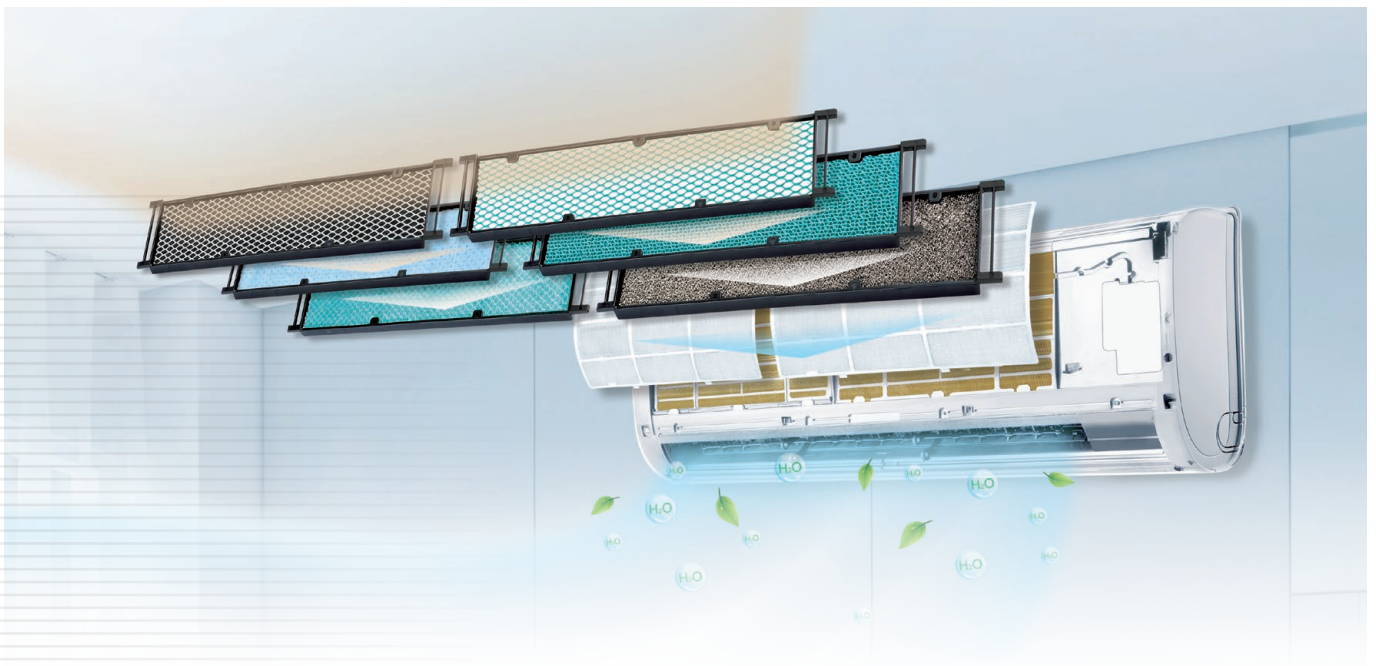
Este filtro está hecho de un material con excelentes capacidades de esterilización y captura de polvo. Cuando el aire pasa por el filtro, el polvo y las bacterias quedan retenidos en la superficie del filtro, que es biobactericida. En caso de adhesión de microbios, la superficie biobactericida deteriora su metabolismo y limita su crecimiento. La eficiencia de captura de *Escherichia coli* y *Staphylococcus aureus* es superior al 95%.

### FILTRO ANTI-ÁCAROS SAF-OPWM

Este tipo de filtro ayuda a eliminar casi el 90% de los ácaros rápidamente. El filtro antiácaros es aconsejado especialmente a las personas que sufren de alergias y asma.

### FILTRO CATALÍTICO FRÍO SAF-OPWK

El material de este filtro es poliuretano (PU) y múltiples capas de fibras catalíticas. Captura y elimina eficazmente el formaldehído y otros compuestos orgánicos volátiles (COV-VOC), así como los gases y olores nocivos. El filtro catalítico frío puede eliminar hasta el 92,9% de formaldehído en 2,5 horas.



## NOTASY EXPLICACIONES

### Abreviaciones:

- Un. Int. / Un. Ext. - Unidad Interior / Unidad Exterior
- M, C, F - Zona climática calefacción Media, Cálida, Fría"

Los dispositivos contienen gases de efecto invernadero cubiertos por el Protocolo de Kyoto.

### PCA/GWP de los Refrigerantes utilizados:

- R410A (50 % HFC-32, 50 % HFC-125) = 2088
- R32 (100 % HFC-32) = 675
- R290 (100 % CH<sub>3</sub>CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>) = 3

Los datos de los equipos de aire acondicionado se basan en las siguientes condiciones:

- Longitud de la tubería de conexión: 5mts.
- Refrigeración: temperatura interior 27 °C BS/19 °C BH, temperatura exterior 35 °C BS/24 °C BH.
- Calefacción: temperatura interior 20 °C BS/15 °C BH, temperatura exterior 7 °C BS/6 °C BH.
- El SEER/SCOP se ha calculado de acuerdo con las normas europeas contenidas en la norma EN14825, basándose en la clasificación a carga parcial y en las condiciones de prueba dadas por la norma EN14511.

Los datos de los deshumidificadores cumplen con la norma EN810. El volumen de deshumidificación se mide según la norma EN60335-2-40, condiciones de prueba: BS 30 %, HR 80 %

nos vemos en el  
mundo Sinclair...

Este catálogo es sólo informativo y no constituye una oferta vinculante por parte de SINCLAIR CORPORATION LTD.

La empresa no acepta ninguna responsabilidad por cualquier pérdida o daño derivado de las variaciones en la descripción de sus catálogos u otros documentos.

Los niveles sonoros mencionados en este catálogo son valores medidos en condiciones ideales, en una cámara anecoica. Estos valores pueden verse influenciados por las condiciones locales (zona de rebote acústico, el equipamiento de la sala, etc.).

Las imágenes de las unidades y los accesorios son sólo ilustrativas.

La especificación de los productos está sujeta a cambios en función del desarrollo de las unidades por parte del fabricante y puede modificarse sin previo aviso.

El contenido de este catálogo está protegido por los derechos de autor de SINCLAIR CORPORATION LTD.

La reproducción de información o datos, en particular el uso de textos, extractos de textos o imágenes, requiere la aprobación previa por escrito de SINCLAIR Global Group, s. r. o.



Distributed by:

